



**Bogucki
Folie**

Nowoczesne rozwiązania opakowaniowe



1

Laminaty wysokobarierowe

2

Folie do termoformowania

3

Rozwiązania ekologiczne



The background is a deep blue with a complex, wavy pattern that resembles layers of paper or fabric. The pattern consists of many thin, overlapping bands that create a sense of depth and movement, with some areas appearing more prominent than others.

1

Laminaty wysokobarierowe

Dlaczego laminaty wysokobarierowe?

- Laminaty **FlexTop HB** oraz **FlexFlow HB**, z udziałem EVOH mają od 10 do 20 razy niższą przepuszczalność dla gazów niż standardowe struktury tj. PET//PE lub OPA//PE
- Niższa przepuszczalność gazów to wolniejszy rozwój bakterii
- Dłuższy okres przydatności produktów
- Mniejsze straty żywności
- Możliwość pocienienia struktur opakowań nawet o 30% - wymiar ekologiczny



The background is a deep blue with a complex, wavy pattern that resembles layers of paper or fabric. The pattern consists of many thin, overlapping lines that create a sense of depth and movement, with some areas appearing more prominent than others due to the play of light and shadow.

2

Folie do termoformowania

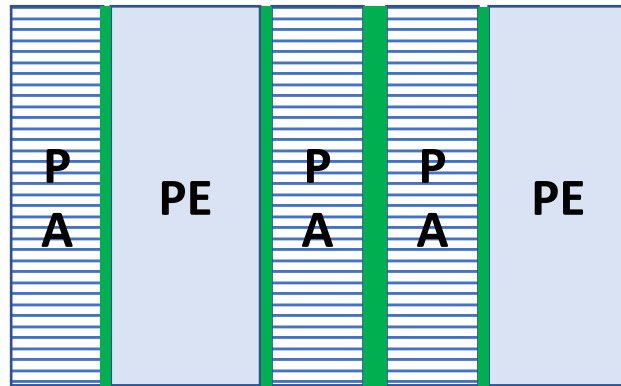
Seria folii FORMSTAR



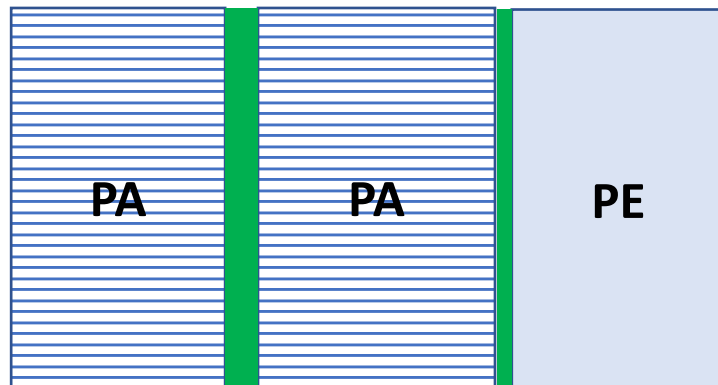
Folie FORMSTAR produkujemy w wariacie średnio-barierowym oraz wysoko-barierowym



Co nas wyróżnia?



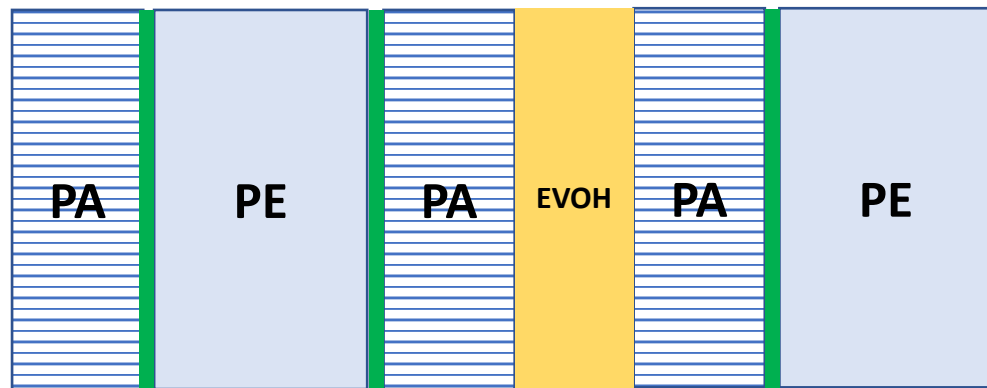
Seria Formstar



Standard rynkowy



Co nas wyróżnia?



Seria Formstar HB



Jakie są różnice

Dzięki rozbiciu tej samej ilości PA na więcej warstw, folia daje się łatwiej formować

Korzyści to nawet redukcja grubości o 15%

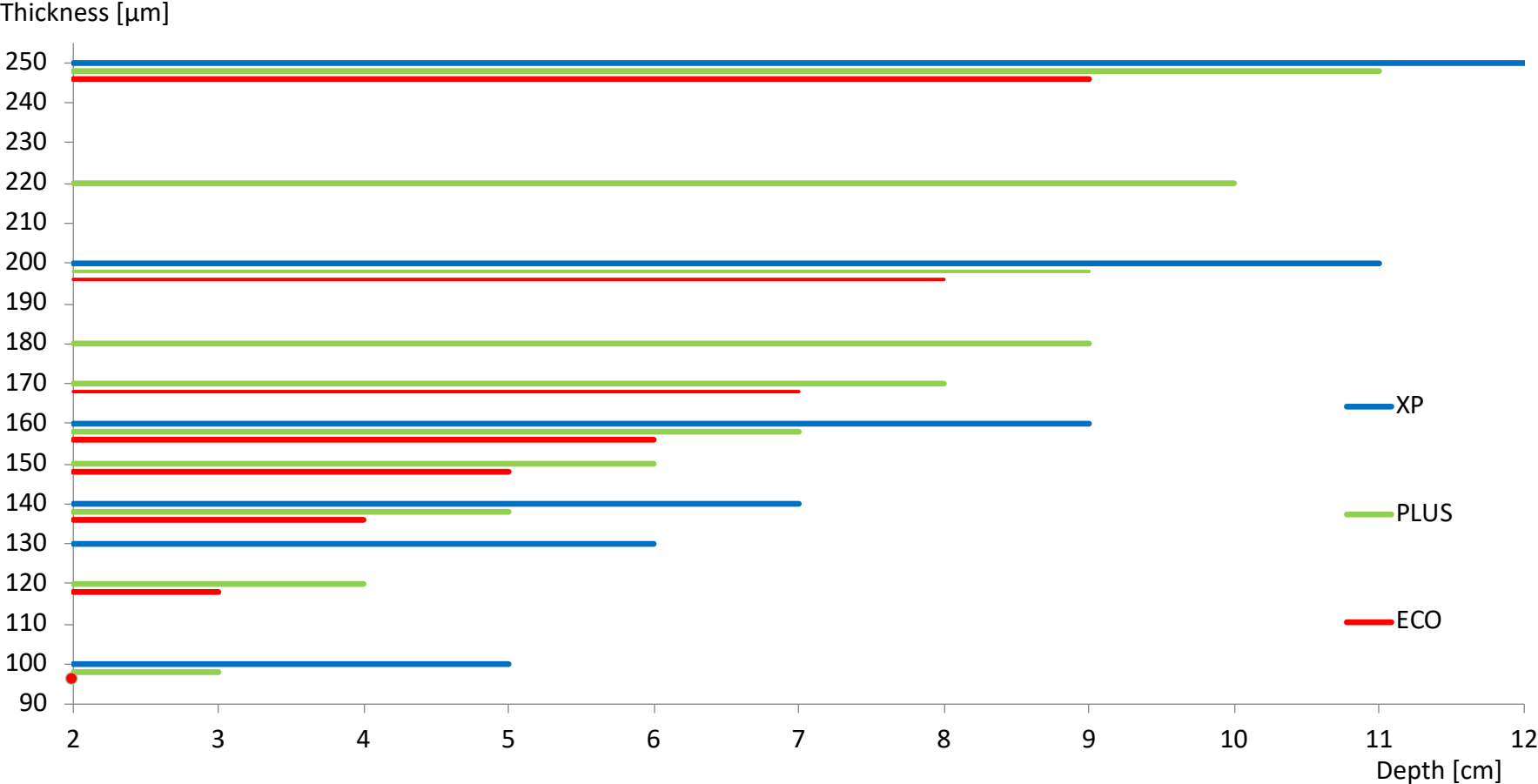


Rozkład / mapa grubości folii



				119	106	103	112	108	118	110				
				74	62	62	64	66	74	81				
				33	31	32	34	45	48	51				
				29	28	36	34	36	33	45				
161	131	69	40	31	30	35	36	33	32	33	31	76	133	165
164	133	64	34	30	34	37	35	35	33	28	35	75	140	172
157	140	90	42	32	35	32	34	33	29	30	36	92	125	168
192	122	69	41	30	31	38	38	37	37	36	42	80	168	202
				54	48	42	37	41	44	66				
				99	72	71	81	78	74	105				
				143	112	120	123	127	124	176				

Głębokość formowania



The background is a deep blue with a complex, three-dimensional wavy pattern. It resembles a series of overlapping, curved layers or a textured surface that creates a sense of depth and movement. The lighting is subtle, with some areas appearing slightly lighter than others, emphasizing the undulating form.

3

Rozwiązania ekologiczne

1

Redukcja masy opakowania– FlexTop HB, FlexFlow HB, seria Formstar oraz Formstar HB

2

Struktury mono-materiałowe – folia CPP zgrzewalna do mono A-PET

3

Program B-ECO





**Bogucki
Folie**

B-ECO – Program bilansu masy

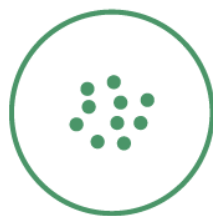




+



+



=



B-ECO

Nasza infrastruktura

1

BOGUCKI FOLIE JATNE – Produkcja opakowań do napojów i żywności

2

VAMBRESIA – Produkcja worków foliowych i toreb

3

Zakład recyklingu JATNE – odpady post-produkcyjne

4

Zakład recyklingu BOROWIE – odpady post-konsumenckie



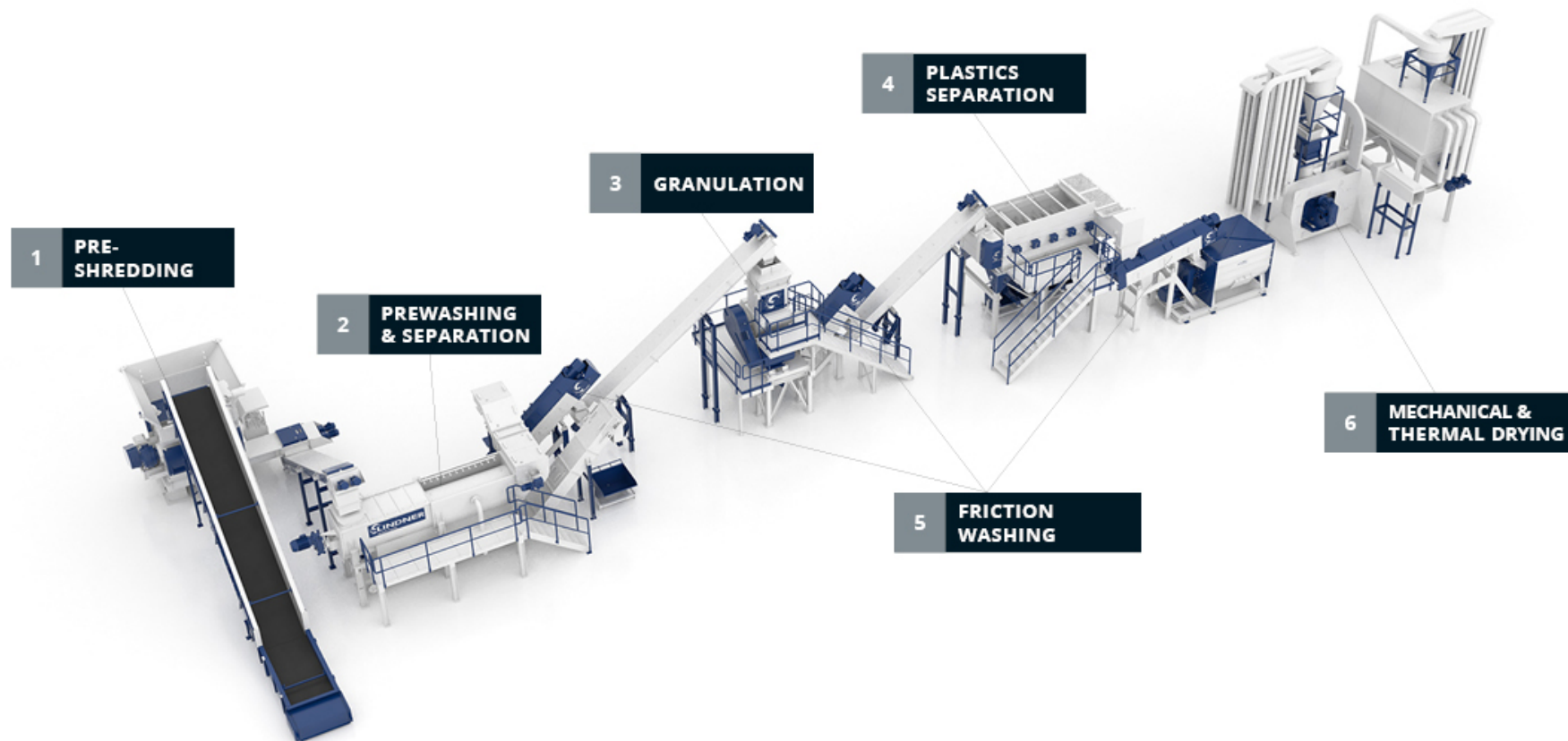
Linia do mycia odpadów





Bogucki Folie

Linia do recyklingu



W 2019 roku przerobiliśmy 7000 ton regranulatów



Zawracamy struktury mono oraz wielo-materiałowe



Dla wszystkich produktów możemy wydać certyfikat
B-ECO



Metodologia

*Każdy oferowany produkt z serii B-ECO jest oferowany w modelu bilansu masy. Firma Bogucki Folie zobowiązuje się do wycofania z rynku deklarowanej ilości odpadów odpowiadającej wartości masy z certyfikatów i powtórnego zawrócenia tych odpadów.

Poszczególne produkty trafiające do klienta może zawierać inną zawartość regranulatów, jednak zadeklarowana ilość zostanie zawrócona i przetworzona.

Ta metoda pozwala na globalną redukcję emisji dwutlenku węgla.





**Bogucki
Folie**

Dziękuję za uwagę

Piotr Bogucki

sprzedaz@Bogucki-folie.pl